

FIŞĂ DE INFORMAȚII - INSTRUCTIUNI
 Mănuși de protecție pentru sudori, tip A, Model 1800

Înainte de utilizare, se recomandă să se evalueze riscurile de la locul de muncă și să verifice dacă EIP este adevarat acestora. Producătorul nu își asumă nici o răspundere pentru utilizarea în alte condiții decât cele specificate.

Descriere : Mănuși cu cinci degete, cu manșetă aplicată prin coasere, confectionate prin coasere din piei șpalt bovine, velurate. Palma, degetul mare și degetului arătător sunt dublate prin suprapunere cu șpalt piele de culoare albastră sau verde. Lungimea totală 340 mm. Mărime: 10 și 11; se pot executa și jumătăți de mărime, de exemplu 10,5.

Domeniu de utilizare: mănuși de protecție utilizate pentru sudarea și tăierea manuală a metalelor și pentru tehniciile conexe,inclusiv sudare cu arc, care protejează mâinile și încheiatura mâinii împotriva proiectoilor mici de metal topit, expunere de scurtă durată la o flacără limitată, căldurii convective, căldurii de contact, radiațiilor UV emise de arc, care asigură rezistență minimă față de 100 V c.a. sau c.c. la sudarea cu arc, precum și protecție împotriva agresiunilor mecanice(abraziune, tăiere, agățare și perforare) când nu este necesară dexteritate sporită, la manipulări piese uscate

Performante: Mănușile sunt proiectate astfel încât să respecte prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425 și cerințele esențiale de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat. Sunt realizate din piei naturale. Materialele utilizate conțin săruri de crom în cantități în limitele specificate în standardele respective.

Produsul a fost supus procedurii "examinare UE de tip" (modul B) prevăzută de art. 19 din Regulamentul (UE) 2016/425 pentru EIP de categoria II și descrisă în anexa V la Regulament. La Organismul de certificare notificat de Comisia Europeană (nr. de identificare 2756): din cadrul INCOPM „Alexandru Darabont-București, B-dul Ghencea nr. 35A, sector 6, București, România.

Performanțele produsului sunt în conformitate cu specificațiile standardelor:

- SR EN 12477:2003 (EN 12477:2001) + SR EN 12477:2003/A1:2005 (EN 12477: 2001/A1:2005) - simboluri de marcare „tip A”
- SR EN 407:2005 (EN 407:2004) - niveluri de performanță/clase „,3 1 2 x 3 x”*
- SR EN 388+A1:2019 (EN 388:2016+A1:2018) - niveluri de performanță/clase „,3 2 3 4 X”** *
- SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009)- toate cerințele, dexteritate nivel 2"

Nivelurile de performanță sunt conform tabelului următor.

Cracteristică, unitate de măsură	Standard de referință cerință	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
- Rezistență la abraziune (număr de cicluri)	Nivel: 3 4.1/ EN 388	100	500	2 000	8 000	-
Rezistență la tăiere prin tranșare (Indice)	Nivel: 2 4.1/EN 388	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Rezistență la sfâșiere, N	Nivel: 3 4.1/EN 388	10	25	50	75	-
Rezistență la perforare, N	Nivel: 4 4.1/EN 388	20	60	100	150	-
Rezistență la tăiere TDM, N + literă de cod	Nu se declară 4.1/EN 388 + EN 13997	2 (A)	5(B)	10(C)	15(D)	22(E) 30(F)
Protecție la impact	Nu se declară 4.2.1/EN 388	nivelul 1 din EN 13594:2015 tabel 7 pentru zona				
Comportare la foc	Nivel: 3 5.1 / EN 407+ 3.3/EN 12477	- materialul nu picură. - stratul inferior al mănușii nu prezintă semne de topire, - Cusăturile rezistă la un timp de expunere la flacără de 15 s pe suprafața de încercare.				
Durată de persistență a flăcării, s		≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	-
Durată de incandescentă reziduală, s		Fără cerință	≤ 120	≤ 25	≤ 5	-
Rezistență la căldură de contact - timp de prag s 15s pentru temperatură de contact specifică nivelului de performanță declarat, în °C	Nivel: 1 5.2 / EN 407+ 3.3/EN 12477	100°C	250°C	350°C	500°C	
Rezistență la căldură convectivă - Indice de transmisie a căldurii HTI	Nivel: 2 5.3 / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	
Rezistență la căldură radiantă - Indice de transfer de căldură t_{24} , în s	Nu se declară 5.4 / EN 407	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	
Rezistență la proiectii mici de metal lichid, număr de picături	Nivel: 3 5.5 / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	
Rezistență la proiectii mari de metal lichid (fontă), în g	Nu se declară 5.6 / EN 407	≥ 30	≥ 60	≥ 120	≥ 200	
picăturile nu rămân pe epruvetă epruveta nu este perforată.						
Dexteritate (diametru cel mai mic al tijei care îndeplinește condițiile de încercare, mm)	Nivel: 2 EN 420 + 3.3/EN 12477	11	9,5	8	6,5	5



+40 265 264 817

Simboluri de marcare	
RENANIA.	
540240 TARGU MURES ROMANIA	
Model: «1800»	
Mărime 10.5	
Lot	
EN12477:2001+A1:2005 Tip A	
EN 407:2004	
	3 1 2 x 3 x
	EN 388:2016+A1:2018
	3 2 3 4 X

Semnificația marajelor de pe eticheta/etichetele cusută(e): identificare producător + identificare model + maraj de conformitate european + mărime + cod lot de fabricație (număr unic sau sau cel puțin an de fabricație) + pictograme corespunzătoare riscurilor împotriva căror EIP asigură protecție + alături de pictograme, codurile standardelor respectate integral și litere de cod, numere sau alte simboluri corespunzătoare nivelurilor de performanță/claselor sau tipurilor specifice definite în fiecare standard respectat integral, cu semnificația indicată în acest document + pictograma de atenționare asupra instrucțiunilor. Ordinea cifrelor indică este ordinea din tabelul de mai sus:

Ambalare: Se ambalează în pungă de plastic, maxim 5 perechi.

Transport: Transportul trebuie să se facă cu mijloace de transport acoperite.

Avertismente

☞ Nu au fost conduse încercări într-un mediu diferit de cele standardizate

☞ Mănușa nu prezintă rezistență la penetrarea apei

☞ Mănușile prezintă o rezistență mare la sfâșiere și nu se recomandă purtarea lor atunci când există un risc de apucare de organe de mașini în mișcare.

Materialele utilizate conțin oxizi de crom; deși conținutul în Cr VI este în limitele impuse prin standardul armonizat, mănușile pot produce iritații pe mâinile sensibile.

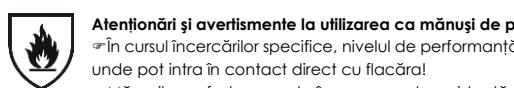
Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție împotriva riscurilor mecanice, conform EN 388

☞ Nu au fost conduse încercări într-un mediu diferit de cele standardizate

☞ Mănușile sunt constituite din două sau mai multe straturi, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior.

☞ Mănușile asigură protecție împotriva riscurilor mecanice limitată numai la zona palmei.

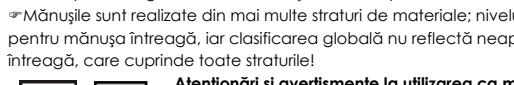
☞ Mănușile prezintă o rezistență mare la sfâșiere și nu se recomandă purtarea lor atunci când există un risc de apucare de organe de mașini în mișcare.



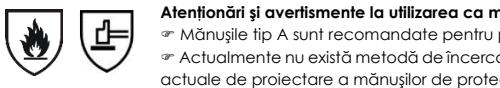
Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție împotriva căldului și/sau focului, conform EN 407

☞ În cursul încercărilor specifice, nivelul de performanță la comportarea la foc a fost egal cu 1 / 2 și de aceea mănușile nu se vor utiliza la locuri de muncă unde pot intra în contact direct cu flacără!

☞ Mănușile au fost supuse la încercarea de rezistență la proiecțiile mari de metal topit cu fontă topită/ aluminiu și asigură rezistență față de cantități de metal topit de g. Producătorul nu își asumă răspunderea în cazul expuneri mănușii la alte metale sau la cantități mai mari de metal topit!



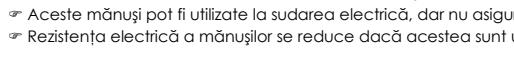
☞ Mănușile sunt realizate din mai multe straturi de materiale; nivelurile de performanță față de căldură și/sau foc sau față de riscurile mecanice nu se aplică decât pentru mănușa întreagă, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior ! Nivelurile de performanță nu se aplică decât pentru mănușa întreagă, care cuprinde toate straturile!



Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție pentru sudori, conform EN 12477

☞ Mănușile tip A sunt recomandate pentru procedee de sudare care nu necesită o derferitate mare (altele decât TIG).

☞ Actualmente nu există metodă de încercare standardizată pentru a detecta pătrunderea U.V prin materialele utilizate la mănuși, dar metodele actuale de proiectare a mănușilor de protecție pentru sudori în mod normal nu permit pătrunderea U.V.



☞ Aceste mănușe pot fi utilizate la sudarea electrică, dar nu asigură protecție împotriva şocului electric cauzat de un echipament defectuos sau lucrări sub tensiune.

☞ Rezistența electrică a mănușilor se reduce dacă acestea sunt umedite, murdare sau îmbibate cu transpirație, aceasta putând să crească riscul electric.

Instrucțiuni de curățare, întreținere: Curățarea se va face numai prin periș sau prin ștergere cu o cărpă umezită și ștergere cu o cărpă uscată și periș. Nu se spală. Se curăță chimic cu percloratul de maxim 8 ori. În cazul în care curățarea se aplică de către utilizator curățarea se va efectua numai în instalații speciale de către personal instruit, respectând normele de protecția muncii.

Depozitarea și păstrarea trebuie să se facă în încăperi curate, la temperatură de 10...25 °C și umiditate relativă a aerului de circa 65%, ferite de acțiunea razelor solare, precum și a surselor de căldură (distanță față de sursele de căldură să fie de min.1 m)

Termen limită de păstrare în depozitare: Mănușa se scoate din uz, chiar dacă nu a fost folosită, când materialul de execuție devine rigid.

Termen limită de utilizare: Se scoț din uz când la examinare se constată că prezintă porțiuni subțiate, deteriorate-узate, descurate, găurite, arse .

Declaratia de conformitate se poate descarca la adresa : <https://magazin.renania.ro/>

Fișa completă de informații pentru utilizatori însoțește fiecare livrare și se poate obține de la sediul firmei.



+40 265 264 817